



# GENERADORES

MOD: 700-50  
50 kW





# Generador

## MOD: 700-50

Generador diésel de 50 kW, equipado con un robusto motor de 68 HP, diseñado para suministrar energía confiable, estable y continua en aplicaciones de alta exigencia. Incorpora ATS (Sistema de Transferencia Automática), el cual permite el arranque del generador y la transferencia de carga de manera automática al detectar una falla o interrupción en la red eléctrica comercial.

Gracias a este sistema, el equipo garantiza respaldo inmediato sin intervención manual, minimizando tiempos muertos y protegiendo procesos sensibles, equipos eléctricos y operaciones críticas. Su operación automatizada asegura continuidad energética en todo momento, incluso en condiciones de suministro inestable.

El generador está diseñado para ofrecer alto rendimiento, eficiencia en consumo de combustible y operación segura, integrando componentes de uso rudo que prolongan su vida útil y reducen necesidades de mantenimiento.





## Características Técnicas

Descripción	Datos
Potencia nominal	50 kW
Potencia del motor (HP)	68 HP
Potencia máxima motor (kW)	66 kW
Corriente a 120 V (A)	454.5A
Corriente a 220 V (A)	164 A
ATS	200 A
Capacidad switch (A)	630 A
Marca del motor	SDEC
Modelo del motor	4Z3.2- G21
Cilindros	4
RPM	1800 r/min
Desplazamiento (L)	3.51
Relación de compresión	18:01
Consumo combustible (L/h)	11 l/h
Capacidad de aceite (L)	9L
Sistema de enfriamiento	Enfriado por agua
Capacidad refrigerante (L)	3.51
Batería	1 x 60Ah
Motor de arranque	12v/3.8kW
Cargador de batería	12V / 70A
Polos	4
Clase de aislamiento	H
Calibre de cable por fase	25 mm <sup>2</sup>
Capacidad tanque diésel (L)	100L
Horas estimadas de operación	9 hrs
Nivel de ruido	70 dB (A) a 7 m
Aceite (5°C-33°C)	CF-4 15W-40 / CF-4 5W-30 / CF-4 10W-30
Aceite (18°C-33°C)	CF-4 15W-40 / CF-4 10W-40
Aceite (-4°C-48°C)	CF-4 5W-40
Dimensiones	245 x 96 x 130 cm (L*A*A)
Peso	1190 kg



## BENEFICIOS

- Alto rendimiento energético

Diseñado para entregar potencia continua de 50 kW con un consumo eficiente de combustible, optimizando los costos de operación.

- Autonomía prolongada

Permite hasta 8 horas estimadas de operación continua, ideal para jornadas extensas o respaldo ante fallas eléctricas.

- Motor diésel de uso rudo

Equipado con motor de 68 HP que garantiza desempeño robusto, larga vida útil y confiabilidad en aplicaciones demandantes.

- Sistema de enfriamiento por agua

Mantiene temperaturas óptimas de trabajo, reduciendo desgaste prematuro y mejorando la estabilidad del equipo.

- Operación estable a 1800 RPM

Velocidad controlada que favorece menor vibración, menor ruido y mayor durabilidad de componentes internos.

- Bajo consumo de combustible

Con un consumo aproximado de 11 l/h, ofrece excelente relación potencia-consumo dentro de su categoría.

- Diseño encapsulado silencioso

Cabina insonorizada que reduce niveles de ruido, permitiendo su uso en zonas urbanas o comerciales.

- Compatibilidad con ATS

Preparado para trabajar con transferencia automática, garantizando suministro inmediato ante cortes de energía.

- Aplicación versátil

Ideal para industria, construcción, comercios, hospitales, talleres y sistemas de respaldo crítico.